

Neues aus dem HALLER-Maschinenpark

Lissmac SBM-XS 300 G1E1: Präzisionsentgraten auf höchstem Niveau

Die Entgratmaschine ist speziell darauf ausgelegt, Laserteile zu entgraten und Kanten effizient zu verrunden. Sie ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen, als auch beidseitiges Schleifen in einem Arbeitsgang. Während des Entgratvorgangs wird die Materialoberfläche durch ein querlaufendes Schleifband bearbeitet, welches Grate und Oberflächenspritzer entfernt, die beim Stanzen oder Laserschneiden entstehen können. Mit Magnetisch, konzipiert für Teilegröße von 25 x 25 x 1 mm bis zu 200 x 200 x 15 mm (geometrieabhängig).



LASERTUBE LT8.20 – Laserschneiden von Rundrohren, Quadratrohren, Sonderprofilen und offenen Profilen

Die LASERTUBE LT8.20 ist eine hochflexible 3D-Laserschneidmaschine, die speziell für das Schneiden von Rohren und Profilen entwickelt wurde. Sie bietet eine herausragende Präzision und Flexibilität und verarbeitet Materialien mit Durchmessern von 12 mm bis zu 240 mm und einem Stängengewicht von bis zu 40 kg/m. Dank ihrer innovativen

Technologie ermöglicht die LT8.20 Fasenschnitte bis 45° und bearbeitet Baustahl bis 12 mm, Edelstahl bis 8 mm sowie Aluminium bis 8 mm Materialstärke. Mit einer maximalen Teilleuge von bis zu 6 m ist sie die ideale Lösung, um höchsten Anforderungen an Schnittqualität und Flexibilität gerecht zu werden.



HALLER Gruppe

HATEC GmbH

Oberharthausener Str. 14 · 94333 Geiselhöring/Pönnig

Tel: +499420/801-500 · Fax: +499420/801-530

E-Mail: info@hatec.info

Besuchen Sie uns auf: www.haller-gruppe.de

